碳钢及高强钢用埋弧焊[illegible]

碱度：1.6

特性与[illegible]

AWS

TE-565是一种适合于对接单层和多层的[illegible]

熔敷金属化学成分(wt%)

搭配线材	AWS A5.17	GB/T 5293	C	Si
TSW-12KM	F7A2/A4-EM12K	S 49A 4 AB SU21 H5	0.06	0.4
TSW-12[illegible]H	F7A6-EH12K	S 55A 5 AB SU42 H5	0.05	[illegible]

0.08 0.22 0.2[illegible] 1.20 1.50

H5 0.06 0.32 1.84

搭配线材

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	[illegible]	延伸率 %	冲击值 J	温度	[illegible]	热处理