

AWS A5.2 非晶 TiT1-Ni
 焊接, 操作工艺佳, 焊接飞溅
 和渣少, 渣易清除, 焊缝成形好

TWE 011WZ为合金石墨型低合金高强度钢田药基焊
 AS ZYM E0211-N ZU
 CR

