不锈钢用手焊

GB/T 983 E308L-16

EN ISO 3581-A E (19 9 L) R 12

3581-B E308L-16

0.04%，有很好的抗晶间腐蚀性能。

用于焊接超低碳

不锈钢结

结构件。主要用

的制造。

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊

Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo		
0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0-		0.75	0.75

GB/T标准 0.04-0.08 0.5-2.5 1.00 0.04 0.03 18