不锈钢

注意事项

化学成份(wt%)

熔敷金

P S Cr Ni Mo C Mn Si

0.75 0.03 25.0-28.0 20.0-22.5 0.75 AWS标准 0.12

GB/T标准 0.08 0.20 1.0-2.5 0.75 0.03 0.03 25.0-28.0 20.0-22.5 0.75 0.75

0.119

TIENTAI ELECT