TS-316LB(A027)

不锈钢用

药皮

相当规格

项

请参照第2页焊接工艺注意事项之不锈钢

焊接工艺注意

电流范围 (A)	平焊	30-[illegible]	[illegible]-120	100
	立、仰焊	45-80	70-110	90