相关规格

特性与用途

2页焊接工艺注意事项之不锈钢

熔敷金属机械性能

	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
AWS标准	≥520	≥30	-
GB/T标准	520	≥25	-
例 值	545	44	-