请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

线材	A	GB/T 29713	C	Si	P	S
.03	0.03	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75	0.75	
			0.65	0.03	0.0	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75	0.75