TFS-308/TW-316L 不锈钢用埋弧焊剂 焊丝

	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	线材	AWS A5.9	GB/T 29713	C	Mn	Si
标准	≤0.03	≤0.03	18.0-21.0	12.0-14.0	2.0-3.0	≤0.75						
熔敷金属	0.030	0.030	18.0-21.0	12.0-16.0	3.0-4.0	-		S F316L FB S316L	F75A32-ER3			