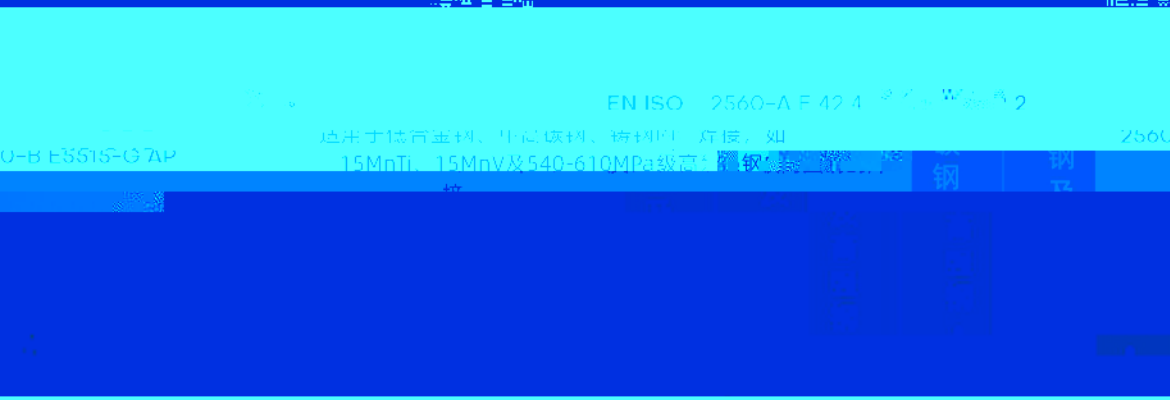
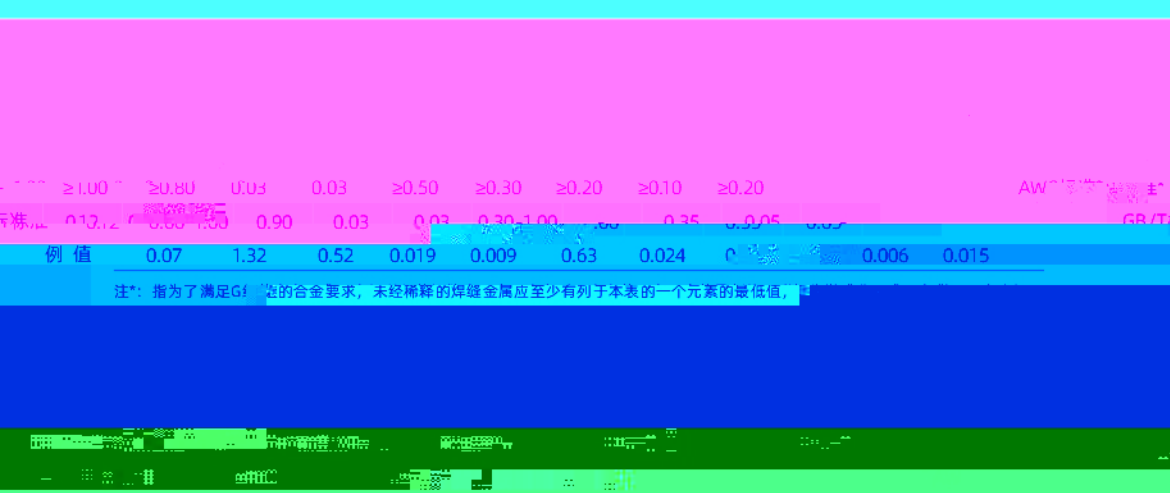


	≥1.00	≥0.80	0.03	0.03	≥0.50	≥0.30	≥0.20	≥0.10	≥0.20		
				0.90	0.03	0.03					
例 值		0.07	1.32	0.52	0.019	0.009	0.63	0.024		0.006	0.015

注*：指为了满足GB/T 的合金要求，未经稀释的焊缝金属应至少有列于本表的一个元素的最低值，



直径及长度(mm)	2.6X350		
电流范围 (A)	平焊	55-85	
	立、仰焊	50-80	

3.2X350	4.0X400	5.0X400
90-130	130-180	180-240
85-120	125-160	-