TL-507RH

TL-657

碳钢[illegible]高强钢用手焊条

EN ISO 2560-A E 42 4 [illegible] 2

…0-B E5515-G 7AP

适用于低合金钢、中低碳钢、铸钢的焊接，如15MnTi、15MnV及540-610MPa级高[illegible]钢[illegible]

	≥1.00	≥0.80	0.03	0.03	≥0.50	≥0.30	≥0.20	≥0.10	≥0.20		AW[illegible]
标准	0.12	0.60-1.00	0.90	0.03	0.03	0.30-1.00	[illegible].60	0.35	0.05	0.05	GB/T[illegible]
例 值	0.07	1.32	0.52	0.019	0.009	0.63	0.024	[illegible]	0.006	0.015	

注*：指为了满足G[illegible]的合金要求，未经稀释的焊缝金属应至少有列于本表的一个元素的最低值，

直径及长度(mm)		2.6X350	3.2X350	4.0X400	5.0X400
电流范围 (A)	平焊	55-85	90-130	130-180	180-240
	立、仰焊	50-80	85-120	125-160	-